|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  **ΔΗΜΟΣ ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ**  **Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ & ΔΙΑΦΑΝΕΙΑΣ**  **ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ**  Δ/νση : Αρτεσιανού 1,  43131 Καρδίτσα  Πληροφορίες : Ναταλία Τζέλλου  Τηλ. : 2441350808  Εmail : ntzellou@dimoskarditsas.gov.gr | *Προμήθεια πέντε ποδηλάτων και*  *πέντε κρανών για τις ανάγκες του Δήμου Καρδίτσας οικονομικού έτους 2020*  *ΑΡ. ΤΕΧΝΙΚΗΣ*  *ΕΚΘΕΣΗΣ :15132*  *ΚΑΡΔΙΤΣΑ 14-09-2020*  *KA:* *30-7425.0041* | |
| ΠΟΣΟ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΕΚΘΕΣΗΣ: | 1.072,60 € |
|  | CPV : 34430000-0, 18444112-1 |

# ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ & ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Με την παρούσα μελέτη που συντάχθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, προβλέπεται η ανάθεση της ακόλουθης προμήθειας, όπως αναλυτικά παρακάτω :

«Προμήθεια πέντε ποδηλάτων και πέντε κρανών» αιτουμένης συνολικής πίστωσης (με ΦΠΑ 24% ) : 1.072,60 **€** .

Πιο συγκεκριμένα, προβλέπεται η προμήθεια πέντε ποδηλάτων (δύο αντρικά και τρία γυναικεία) και 5 κρανών για ποδήλατα. Η προμήθεια θα γίνει στο πλαίσιο της συμμετοχής του Δήμου Καρδίτσας στην Ευρωπαϊκή Εβδομάδα Κινητικότητας του 2020 και τα είδη θα μοιραστούν σε διάφορες εκδηλώσεις που θα υλοποιηθούν από το δήμο κατά τη διάρκεια της εβδομάδας αυτής 16 έως 22 Σεπτεμβρίου. Η χρηματοδότηση του ποσού των 1.072,60 € προέρχεται από επιχορήγηση του Πράσινου Ταμείου.

Η προμήθεια αυτή συνολικού κόστους **1.072,60 €**, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% θα καλυφθεί με πίστωση που υπάρχει στον Προϋπολογισμό εξόδων του Δήμου με **Κ.Α.: 30-7425.0041** με τίτλο «Δράσεις για ενημέρωση και ευαισθητοποίηση των πολιτών στο πλαίσιο της εκστρατείας της Ευρωπαϊκής Εβδομάδας Κινητικότητας 2020» . Θα εκτελεστεί δε σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016. Το CPV της προμήθειας είναι : 34430000-0, 18444112-1.

Η παράδοση θα γίνει έως και τις 18 Σεπτεμβρίου, από την ημερομηνία ανάθεσης.

Τα προϊόντα θα είναι αρίστης ποιότητας, με τις ανάλογες πιστοποιήσεις της κείμενης νομοθεσίας και θα πληροί τους όρους ποιότητας όπως αυτοί καθορίζονται από την σχετική Ελληνική ισχύουσα νομοθεσία και την ΕΕ. Θα είναι της απόλυτης αρεσκείας του φορέα, [χωρίς ο προμηθευτής να μπορεί να επικαλεσθεί για όφελός του οποιαδήποτε τυχόν ασάφεια.](http://192.168.0.3:8888/)

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ** | **ΤΙΜΗ ΕΚΑΣΤΟΥ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ** | **TEMAXIA** | **ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ(€)** |
| ΠΟΔΗΛΑΤΑ | 145,00 | 5 | 725,00 |
| ΚΡΑΝΗ ΠΟΔΗΛΑΤΟΥ | 28,00 | 5 | 140,00 |
| ΣΥΝΟΛΟ | |  | 865,00 |
| ΠΡΟΣΤΙΘΕΤΑΙ ΦΠΑ 24% | |  | 207,60 |
| **ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ** | |  | **1.072,60** |

|  |  |
| --- | --- |
| **ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ** |  |
| **Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**  **ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΤΣΙΑΚΟΣ** | **Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ**    **ΝΑΤΑΛΙΑ ΤΖΕΛΛΟΥ** |